Advance™ White on Black

WBYRG40A

Advance™ WBYRG40A est un vinyle autocollant perforé blanc sur noir « sans PVC » avec 40 % de transparence ; et un adhésif autocollant amovible, sensible à la pression, avec un liner de remplacement à la technologie Grayliner™. Ce film permet de voir une image à l'extérieur d'une fenêtre tout en permettant de voir à travers de l'intérieur. Ce produit ne convient pas pour les surfaces incurvées. Le produit en PVC correspondant doit être spécifié dans ce cas précis. Ce film promotionnel comporte un liner en papier non perforé et est destiné à l'impression à jet d'encre au latex, au solvant et à l'« éco-solvant » uniquement.

Film de face	Blanc Frais sur Noir PET
Poids du film de face	97.92g/m^2
Adhésif	Polyacrylate transparent, amovible, soluble.
Poids de l'adhésif	28g/m^2±3g/m^2
Doublure	Doublure de Remplacement Non Perforée. Papier blanc : gris, revêtu de PE et de silicone sur le dessus, imprimé au verso avec la marque Contra Vision® Advance™ et revêtu de PE sur le dessous.
Poids de la doublure	160g/m^2±10g/m^2
Retrait	Durée minimale de 12 mois de retrait propre sans résidus d'adhésif à température ambiante La performance peut être affectée dans les régions des zones 2 et 3
Rétraction	direction x ≦0,1 %, direction y ≦0,1 % FTM14
Température de service	-25°C à 65°C
Durée de conservation	2 ans dans des conditions normales à une température de 22°C et une humidité relative de 50-55%

Types d'impression

- Solvant
- Eco-solvant
- Latex ou résine

Recommandations d'application

- Appliquer le film en utilisant une **méthode d'application à sec**.
- Nettoyez soigneusement les surfaces pour éliminer la poussière, la graisse ou toute contamination ; effectuez un nettoyage final avec de l'eau savonneuse, rincez et séchez.
- **Ne pas appliquer** sur de la peinture fraîche, de l'encre, du polycarbonate, du caoutchouc, des moulures en plastique ou certains PVC — en cas de doute, effectuez un test avant l'application finale.
- Recommandé uniquement pour des surfaces planes ou légèrement courbées.
- Recoupez le film à au moins 3 mm des bords afin qu'il se termine sur une surface plane.
- Le film **ne doit pas toucher** les moulures de fenêtre en caoutchouc.
- Recoupez les panneaux côte à côte pour former un joint à plat — **ne pas chevaucher.**
- Respectez la température minimale d'application et évitez de laver dans les 24 heures suivant l'application.

Recommandations d'impression

La construction de doublure de remplacement n'est pas recommandée pour une utilisation avec les imprimantes à jet d'encre de polymérisation UV. Selon la marque d'encre et la densité de l'impression, un "pontage" peut se produire sur les trous perforés après le retrait de la doublure de remplacement, dans les zones relativement sombres d'un design. Cela est éliminé avec la doublure universelle. Nous recommandons donc la doublure universelle pour l'impression à jet d'encre UV.

Certified for HP Latex Inks

Rechercher dans notre base de données tous les profils Contra Vision
https://www.contravision.com/print-substrates/print-profiles-register/

Ce document est destiné à des fins d'information, est fourni sans garantie et ne constitue pas une garantie. Les acheteurs doivent déterminer indépendamment, avant utilisation, l'adéquation du produit à leur objectif spécifique prévu.

100µm ±10µm
Épaisseur du film

40% ø1,6mm
Transparence

4°C min
Température d'application

2 ans
Durabilité externe
sur les applications statiques
Voir la page suivante pour plus d'infos

Adhésion au pelage

Film imprimé sur verre, valeur typique

3N/25mm
20 mins

4N/25mm
24 heures

Contra Vision Supplies Limited,
Victoria
House, 19–21 Ack Lane East, Bramhall,
Stockport, SK7 2BE, United Kingdom

Tel. +44 161 439 9307
Email: technical@contravision.com
www.contravision.com

© Copyright Contra Vision Supplies Limited 2026

All trademarks in this datasheet are © Contra Vision Ltd

Advance™ White on Black
WBYRG40A

Évaluation de l'incendie

BS EN 13501

Certificat(s) peuvent être trouvés sur **https://www.contravision.com/print-substrates/datasheets/**

Performance solaire

Basé sur du verre de 3 mm	**Pas de film**	**40% Transparence**
Transmission de lumière visible	90%	36%
Réflexion de la lumière visible, extérieur	8%	51%
Réflexion de la lumière visible, intérieur	8%	11%
Transmission UV	40%	16%
Transmission d'énergie solaire	83%	33%
Réflexion d'énergie solaire	8%	51%
Absorption d'énergie solaire (totale)	9%	16%
Réduction de l'éblouissement	0%	60%
Valeur G	0.86	0.344
Coefficient d'ombrage (SC)	0.86	0.40

Durabilité

La durabilité indiquée concerne un matériau non imprimé et non traité appliqué correctement sur un substrat inerte, vertical et statique (non véhiculaire) soumis à des conditions météorologiques d'Europe centrale. Certaines encres d'impression et certains régimes de séchage ou de durcissement peuvent réduire la durée de vie prévue du graphique imprimé. Veuillez consulter votre fabricant d'encre pour obtenir des conseils. Des méthodes d'application incorrectes, un nettoyage et une préparation inadéquats des fenêtres ainsi que des traitements de fenêtre incompatibles peuvent réduire la durée de vie prévue du matériau appliqué, qu'il soit imprimé ou non, surlaminé ou non. Les dommages mécaniques, chimiques et la dégradation due aux UV du matériau imprimé, non imprimé, laminé ou non laminé peuvent également réduire la durabilité attendue. Une décoloration peut se produire avec une exposition prolongée au soleil. Tous les films pour fenêtres perforés sont particulièrement vulnérables aux dommages le long des bords et des coins, ce qui peut entraîner une défaillance prématurée.

Zone 1; 2 ans (outside) (Northern Europe, Italy (North of Rome))
Zone 2; 1 ans (outside) (Mediterranean area (without North Africa), South Africa, Australia South Region)
Zone 3; 1 ans (outside) (Gulf Area, Africa, Australia North Region)

For more information on zones and a map of the regions, please visit **https://www.contravision.com/print-substrates/datasheets/**

Réglementations

Certains pays et régions ont des lois ou des réglementations imposant un passage minimal de la lumière, ce qui peut limiter ou interdire l'utilisation de ce produit sur les vitres de véhicules. Il incombe à l'utilisateur de déterminer et de respecter toutes les normes applicables.

Environnemental

Le film pour vitres perforé Contra Vision Advance™ est sans PVC, ne contenant donc pas de phtalates et conforme aux dernières réglementations REACH - veuillez consulter notre site web pour de plus amples détails. L'emballage de Contra Vision est fabriqué à partir de carton recyclé, avec des bouchons d'extrémité en polypropylène et un emballage en polyéthylène. Tous ces éléments sont entièrement recyclables, sous réserve des installations de recyclage locales. Pour plus d'informations sur les avantages environnementaux de l'utilisation des produits Contra Vision et sur les efforts que nous déployons pour améliorer la durabilité de notre matériau, vous pouvez rechercher "durabilité" sur notre site web.

Substrat

Ce produit n'est pas recommandé pour une utilisation sur du verre avec des revêtements tels que les traitements antireflets, autonettoyants et résistants aux rayures, qui pourraient être endommagés lors du retrait du film.

Autres informations

Pour plus d'informations, visitez le Centre technique de Contra Vision à **https://www.contravision.com/print-substrates/technical-hub**

Contra Vision Supplies Limited,
Victoria
House, 19–21 Ack Lane East, Bramhall,
Stockport, SK7 2BE, United Kingdom

Tel. +44 161 439 9307
Email: technical@contravision.com
www.contravision.com

© Copyright Contra Vision Supplies Limited 2026

All trademarks in this datasheet are © Contra Vision Ltd