# *Advance™ White on Black*
## WBYAG40A

**Advance™ WBYAG40A** est un vinyle autocollant perforé blanc sur noir « sans PVC » avec 40 % de transparence ; et un adhésif autocollant amovible, sensible à la pression, avec un liner universel à la technologie Grayliner™. Ce film permet de voir une image à l'extérieur d'une fenêtre tout en permettant de voir à travers de l'intérieur. Ce produit ne convient pas pour les surfaces incurvées. Le produit en PVC correspondant doit être spécifié dans ce cas précis. Ce film promotionnel comporte un liner en papier partiellement perforé et est destiné à l'impression à jet d'encre à séchage UV, au solvant et à l'« éco-solvant » uniquement. Pour l'impression au latex, veuillez utiliser le liner de remplacement équivalent.

| | |
|---|---|
| **Film de face** | Blanc Frais sur Noir PET |
| **Poids du film de face** | 97.92g/m² |
| **Adhésif** | Polyacrylate transparent, amovible, soluble. |
| **Poids de l'adhésif** | 28g/m²±3g/m² |
| **Doublure** | Doublure universelle partiellement perforée. Papier silicone perforé laminé avec du papier imprimé en gris avec la marque en arrière-plan de Contra Vision® Advance™, et revêtu de PE sur le verso. |
| **Poids de la doublure** | 190g/m²±10g/m² |
| **Retrait** | Durée minimale de 12 mois de retrait propre sans résidus d'adhésif à température ambiante La performance peut être affectée dans les régions des zones 2 et 3 |
| **Rétraction** | direction x ≦0,1 %, direction y ≦0,1 % FTM14 |
| **Température de service** | -25°C à 65°C |
| **Durée de conservation** | 2 ans dans des conditions normales à une température de 22°C et une humidité relative de 50-55% |

### Types d'impression

- Solvant
- Eco-solvant
- UV
- Sérigraphie

### Recommandations d'application

- Appliquer le film en utilisant une **méthode d'application à sec**.
- Nettoyez soigneusement les surfaces pour éliminer la poussière, la graisse ou toute contamination ; effectuez un nettoyage final avec de l'eau savonneuse, rincez et séchez.
- **Ne pas appliquer** sur de la peinture fraîche, de l'encre, du polycarbonate, du caoutchouc, des moulures en plastique ou certains PVC — en cas de doute, effectuez un test avant l'application finale.
- Recommandé uniquement pour des surfaces planes ou légèrement courbées.
- Recoupez le film à au moins 3 mm des bords afin qu'il se termine sur une surface plane.
- Le film **ne doit pas toucher** les moulures de fenêtre en caoutchouc.
- Recoupez les panneaux côte à côte pour former un joint à plat — **ne pas chevaucher.**
- Respectez la température minimale d'application et évitez de laver dans les 24 heures suivant l'application.

### Recommandations d'impression

La construction de doublure universelle, correctement imprimée, élimine le « pontage » sur les trous perforés qui peut se produire avec les imprimantes à jet d'encre à polymérisation UV et la construction de doublure de remplacement. Après l'impression, l'encre doit être complètement sèche, y compris dans les trous perforés, pour éviter toute contamination, en particulier lors de la lamination.

Ce document est destiné à des fins d'information, est fourni sans garantie et ne constitue pas une garantie. Les acheteurs doivent déterminer indépendamment, avant utilisation, l'adéquation du produit à leur objectif spécifique prévu.

**100µm ±10µm**
**Épaisseur du film**

**40% ø1,6mm**
**Transparence**

**4°C min**
**Température d'application**

**2 ans**
**Durabilité externe**
sur les applications statiques
Voir la page suivante pour plus d'infos

**Adhésion au pelage**

Film imprimé sur verre, valeur typique

**3N/25mm**
**20 mins**

**5N/25mm**
**24 heures**

Contra Vision Supplies Limited,
Victoria
House, 19–21 Ack Lane East, Bramhall,
Stockport, SK7 2BE, United Kingdom

Tel. +44 161 439 9307
Email: technical@contravision.com
www.contravision.com

© Copyright Contra Vision Supplies Limited 2026

All trademarks in this datasheet are © Contra Vision Ltd

# *Advance™ White on Black*
## WBYAG40A

### Évaluation de l'incendie

BS EN 13501

Certificat(s) peuvent être trouvés sur **https://www.contravision.com/print-substrates/datasheets/**

### Performance solaire

| **Basé sur du verre de 3 mm** | **Pas de film** | **40% Transparence** |
|---|---|---|
| Transmission de lumière visible | 90% | 36% |
| Réflexion de la lumière visible, extérieur | 8% | 51% |
| Réflexion de la lumière visible, intérieur | 8% | 11% |
| Transmission UV | 40% | 16% |
| Transmission d'énergie solaire | 83% | 33% |
| Réflexion d'énergie solaire | 8% | 51% |
| Absorption d'énergie solaire (totale) | 9% | 16% |
| Réduction de l'éblouissement | 0% | 60% |
| Valeur G | 0.86 | 0.344 |
| Coefficient d'ombrage (SC) | 0.86 | 0.40 |

### Durabilité

La durabilité indiquée concerne un matériau non imprimé et non traité appliqué correctement sur un substrat inerte, vertical et statique (non véhiculaire) soumis à des conditions météorologiques d'Europe centrale. Certaines encres d'impression et certains régimes de séchage ou de durcissement peuvent réduire la durée de vie prévue du graphique imprimé. Veuillez consulter votre fabricant d'encre pour obtenir des conseils. Des méthodes d'application incorrectes, un nettoyage et une préparation inadéquats des fenêtres ainsi que des traitements de fenêtre incompatibles peuvent réduire la durée de vie prévue du matériau appliqué, qu'il soit imprimé ou non, surlaminé ou non. Les dommages mécaniques, chimiques et la dégradation due aux UV du matériau imprimé, non imprimé, laminé ou non laminé peuvent également réduire la durabilité attendue. Une décoloration peut se produire avec une exposition prolongée au soleil. Tous les films pour fenêtres perforés sont particulièrement vulnérables aux dommages le long des bords et des coins, ce qui peut entraîner une défaillance prématurée.

**Zone 1;** 2 ans (outside) (Northern Europe, Italy (North of Rome))
**Zone 2;** 1 ans (outside) (Mediterranean area (without North Africa), South Africa, Australia South Region)
**Zone 3;** 1 ans (outside) (Gulf Area, Africa, Australia North Region)

For more information on zones and a map of the regions, please visit **https://www.contravision.com/print-substrates/datasheets/**

### Réglementations

Certains pays et régions ont des lois ou des réglementations imposant un passage minimal de la lumière, ce qui peut limiter ou interdire l'utilisation de ce produit sur les vitres de véhicules. Il incombe à l'utilisateur de déterminer et de respecter toutes les normes applicables.

### Environnemental

Le film pour vitres perforé Contra Vision Advance™ est sans PVC, ne contenant donc pas de phtalates et conforme aux dernières réglementations REACH - veuillez consulter notre site web pour de plus amples détails. L'emballage de Contra Vision est fabriqué à partir de carton recyclé, avec des bouchons d'extrémité en polypropylène et un emballage en polyéthylène. Tous ces éléments sont entièrement recyclables, sous réserve des installations de recyclage locales. Pour plus d'informations sur les avantages environnementaux de l'utilisation des produits Contra Vision et sur les efforts que nous déployons pour améliorer la durabilité de notre matériau, vous pouvez rechercher "durabilité" sur notre site web.

### Substrat

Ce produit n'est pas recommandé pour une utilisation sur du verre avec des revêtements tels que les traitements antireflets, autonettoyants et résistants aux rayures, qui pourraient être endommagés lors du retrait du film.

### Autres informations

Pour plus d'informations, visitez le Centre technique de Contra Vision à **https://www.contravision.com/print-substrates/technical-hub**

Contra Vision Supplies Limited,
Victoria
House, 19–21 Ack Lane East, Bramhall,
Stockport, SK7 2BE, United Kingdom

Tel. +44 161 439 9307
Email: technical@contravision.com
www.contravision.com

© Copyright Contra Vision Supplies Limited 2026

All trademarks in this datasheet are © Contra Vision Ltd