Performance™ HD Translucent

TWPAG40HDA

Performance™ HD TWPAG40HDH est un vinyle adhésif microperforé blanc translucide avec 40% de transparence ; et un adhésif autocollant amovible, sensible à la pression, avec un liner universel à la technologie Grayliner™. Ce film est utilisé pour créer des dessins rétro-éclairés et transparents. Cela permet de voir une image à l'extérieur d'une fenêtre pendant la journée tout en permettant de la regarder de l'intérieur, et pendant la nuit (dans des conditions d'éclairage adaptées), de la rétro-éclairer pour qu'elle soit toujours visible à l'extérieur. Une image fantôme en miroir de l'impression peut être vue de l'intérieur, bien que l'esprit se concentre sur la vue extérieure et non sur l'image fantôme. Ce film promotionnel comporte un liner en papier partiellement perforé et est destiné à l'impression à jet d'encre à séchage UV, au solvant, à l'"éco-solvant" et au latex, ainsi qu'à la sérigraphie.

Film de face	PVC calandré polymérique blanc translucide Opacité de 55-60%, transmission de 40-45% (lorsqu'il n'est pas perforé).
Poids du film de face	146.88g/m^2
Adhésif	Polyacrylate transparent, amovible, soluble.
Poids de l'adhésif	35g/m^2±3g/m^2
Doublure	Protecteur universel partiellement perforé. Papier siliconé perforé, laminé avec un papier imprimé en gris et imprimé au verso avec la marque Contra Vision® Performance™.
Poids de la doublure	141g/m^2±5g/m^2
Retrait	Durée minimale de 12 mois de retrait propre sans résidus d'adhésif à température ambiante La performance peut être affectée dans les régions des zones 2 et 3
Rétraction	direction x ≦0,6 %, direction y ≦0,6 % FTM14
Température de service	-25°C à 65°C
Durée de conservation	2 ans dans des conditions normales à une température de 22°C et une humidité relative de 50-55%

180µm ±10µm

Épaisseur du film

40% ø1mm

Transparence

4°C min

Température d'application

5 ans

Durabilité externe
sur les applications statiques
Voir la page suivante pour plus d'infos

Types d'impression

- Solvant
- Eco-solvant
- Latex ou résine
- UV
- Sérigraphie

Recommandations d'application

- Appliquer le film en utilisant une **méthode d'application à sec**.
- Nettoyez soigneusement les surfaces pour éliminer la poussière, la graisse ou toute contamination ; effectuez un nettoyage final avec de l'eau savonneuse, rincez et séchez.
- **Ne pas appliquer** sur de la peinture fraîche, de l'encre, du polycarbonate, du caoutchouc, des moulures en plastique ou certains PVC — en cas de doute, effectuez un test avant l'application finale.
- Recommandé uniquement pour des surfaces planes ou légèrement courbées.
- Recoupez le film à au moins 3 mm des bords afin qu'il se termine sur une surface plane.
- Le film **ne doit pas toucher** les moulures de fenêtre en caoutchouc.
- Recoupez les panneaux côte à côte pour former un joint à plat — **ne pas chevaucher.**
- Respectez la température minimale d'application et évitez de laver dans les 24 heures suivant l'application.

Adhésion au pelage

Film imprimé sur verre, valeur typique

3N/25mm

20 mins

4N/25mm

24 heures

Recommandations d'impression

La construction de doublure universelle, correctement imprimée, élimine le « pontage » sur les trous perforés qui peut se produire avec les imprimantes à jet d'encre à polymérisation UV et la construction de doublure de remplacement. Après l'impression, l'encre doit être complètement sèche, y compris dans les trous perforés, pour éviter toute contamination, en particulier lors de la lamination.

Ce document est destiné à des fins d'information, est fourni sans garantie et ne constitue pas une garantie. Les acheteurs doivent déterminer indépendamment, avant utilisation, l'adéquation du produit à leur objectif spécifique prévu.

Contra Vision Supplies Limited,
Victoria
House, 19–21 Ack Lane East, Bramhall,
Stockport, SK7 2BE, United Kingdom

Tel. +44 161 439 9307
Email: technical@contravision.com
www.contravision.com

© Copyright Contra Vision Supplies Limited 2026

All trademarks in this datasheet are © Contra Vision Ltd

Performance™ HD Translucent
TWPAG40HDA

Évaluation de l'incendie

BS EN 13501

Certificat(s) peuvent être trouvés sur **https://www.contravision.com/print-substrates/datasheets/**

Performance solaire

Basé sur du verre de 3 mm	**Pas de film**	**40% Transparence**
Transmission de lumière visible	90%	36%
Réflexion de la lumière visible, extérieur	8%	51%
Réflexion de la lumière visible, intérieur	8%	11%
Transmission UV	40%	16%
Transmission d'énergie solaire	83%	33%
Réflexion d'énergie solaire	8%	51%
Absorption d'énergie solaire (totale)	9%	16%
Réduction de l'éblouissement	0%	60%
Valeur G	0.86	0.344
Coefficient d'ombrage (SC)	0.86	0.40

Durabilité

La durabilité indiquée concerne le matériau non imprimé et non traité correctement appliqué sur un substrat inerte, vertical et statique (non-véhiculaire) soumis à des conditions climatiques moyennes européennes. Certaines encres d'impression et régimes de séchage ou de durcissement peuvent réduire la durée de vie prévue du graphisme imprimé. Veuillez consulter le fabricant de votre encre pour obtenir des conseils. Des méthodes d'application incorrectes, un nettoyage et une préparation inadéquats des fenêtres et des traitements de fenêtre incompatibles peuvent réduire la durée de vie prévue du matériau appliqué, qu'il soit imprimé ou non, laminé ou non. Les dommages mécaniques, chimiques et la dégradation due aux UV des matériaux imprimés, non imprimés, laminés ou non peuvent également réduire la durabilité attendue. Il peut y avoir une certaine décoloration en cas d'exposition prolongée à la lumière du soleil. Tous les films pour fenêtres perforés sont particulièrement vulnérables aux dommages le long des bords et des coins, ce qui peut entraîner une défaillance prématurée.

Zone 1; 5 ans (outside) (Northern Europe, Italy (North of Rome))
Zone 2; 3 ans (outside) (Mediterranean area (without North Africa), South Africa, Australia South Region)
Zone 3; 2 ans (outside) (Gulf Area, Africa, Australia North Region)

For more information on zones and a map of the regions, please visit **https://www.contravision.com/print-substrates/datasheets/**

Réglementations

Certains pays et régions ont des lois ou des réglementations imposant un passage minimal de la lumière, ce qui peut limiter ou interdire l'utilisation de ce produit sur les vitres de véhicules. Il incombe à l'utilisateur de déterminer et de respecter toutes les normes applicables.

Environnemental

Le film pour fenêtres perforé Contra Vision est sans phtalates et conforme aux dernières réglementations REACH — veuillez consulter notre site web pour plus de détails. L'emballage de Contra Vision est fabriqué à partir de carton recyclé, avec des bouchons d'extrémité en polypropylène et un film d'emballage en polyéthylène. Tous ces matériaux sont entièrement recyclables, sous réserve des installations de recyclage locales. Pour plus d'informations sur les avantages environnementaux de l'utilisation des produits Contra Vision et sur nos efforts pour améliorer la durabilité de nos matériaux, vous pouvez rechercher "durabilité" sur notre site web.

Substrat

Ce produit n'est pas recommandé pour une utilisation sur du verre avec des revêtements tels que les traitements antireflets, autonettoyants et résistants aux rayures, qui pourraient être endommagés lors du retrait du film.

Autres informations

Pour plus d'informations, visitez le Centre technique de Contra Vision à **https://www.contravision.com/print-substrates/technical-hub**

Contra Vision Supplies Limited,
Victoria
House, 19–21 Ack Lane East, Bramhall,
Stockport, SK7 2BE, United Kingdom

Tel. +44 161 439 9307
Email: technical@contravision.com
www.contravision.com

© Copyright Contra Vision Supplies Limited 2026

All trademarks in this datasheet are © Contra Vision Ltd