

contrAvision® Technical Data Sheet

Product Name: Laminating Film	Page: 1/2
Product Reference: CL50CYE	Revision: 2 (CVS)
	Date: 15 July 2020
	Author: NR

Description

CL50CYE est un Laminating Film en PVC coulé brillant et transparent, avec un liner en polyester.

Le Laminating Film CL50CYE est destiné au pelliculage du vinyle adhésif microperforé Contra Vision® pour empêcher l'eau et la saleté de boucher les trous perforés et d'entraver la vision. Ce film offre également une protection contre les UV, une durée de vie accrue de l'image et une jolie finition brillante.

Le vinyle adhésif microperforé Performance™ laminé avec CL50CYE est conçu pour être utilisé sur des surfaces planes et légèrement courbées.

PROPRIÉTÉS CARACTÉRISTIQUES	
PROPRIÉTÉ	VALEUR
Face film	PVC coulé brillant et transparent
Épaisseur du film	50µm (2mils)
Configuration	N/A
Adhésif	Polyacrylate transparent, permanent, à solvant
Liner	Polyester enduit de silicone sur une face ; épaisseur de 75µm (3mil)
Poids du liner	
Température d'application	
Force de pelage 24 heures	
Force de pelage 1 mois	
Retrait	
Durabilité	<p>7 ans</p> <p>La durabilité indiquée concerne les matériaux non imprimés et non traités, correctement appliqués sur un substrat vertical inerte soumis aux conditions météorologiques de l'Europe centrale. Certaines encres d'impression et certains modes de séchage ou de durcissement peuvent réduire la durée de vie prévue du dessin imprimé. Veuillez consulter votre fabricant d'encre pour obtenir des conseils. Des méthodes d'application incorrectes, un nettoyage et une préparation des vitres inadéquats et des traitements de vitres incompatibles peuvent réduire la durée de vie escomptée du matériau appliqué, qu'il soit imprimé ou non, pelliculé ou non laminé. Les dommages mécaniques, chimiques et la dégradation par les UV des matériaux imprimés, non imprimés, laminés ou non laminés peuvent également réduire la durabilité escomptée. La durée de vie typique est de dix-huit mois. Tous les films perforés pour fenêtres sont particulièrement vulnérables aux détériorations sur les bords et les coins, ce qui peut entraîner une usure prématurée.</p>
Rétrécissement	0,13mm (5mil) au-dessus de 70°C (158°F) pendant 48h
Température de service	-40°C à 79°C (-40°F à 175°F)
Durée de	2 ans
Autres informations	Température minimale de pelliculage : 20°C (68°F)

Product Name: Laminating Film	Page: 2/2
Product Reference: CL50CYE	Revision: 2 (CVS)
	Date: 15 July 2020
	Replaces: NR

Réglementations

N/A

REACH

Veuillez consulter notre site web pour plus d'informations sur la conformité de nos produits à la réglementation REACH.

Recommandations substrat

N/A

Recommandations d'application

Assurez-vous que le vinyle adhésif microperforé imprimé est parfaitement sec et durci avant le pelliculage.

Utilisez une plastifieuse à froid pour appliquer le CL50CYE avec un contrôle de tension adéquat, juste assez pour éviter l'apparition de plis. Il ne doit pas y avoir de différence de tension entre la pellicule et le film perforé pour fenêtres. N'étirez ni le vinyle adhésif microperforé ni le Laminating Film pendant le pelliculage, car cela peut provoquer des plis, un décollement et le film perforé pour fenêtres peut se détacher de la vitre après l'application. Réglages de pression suggérés : 50-70psi à 50-70mètres/minute (160-230ft/minute), mais consultez le manuel technique de la plastifieuse.

Après avoir appliqué le Laminating Film, laissez le dessin imprimé et pelliculé reposer pendant au moins 12h avant de l'appliquer sur le verre afin de permettre à l'adhésif du Laminating Film de se fixer correctement sur le vinyle adhésif microperforé.

Si, après le pelliculage, il est nécessaire d'enrouler les dessins, veillez à les enrouler sans les serrer, avec la face imprimée/laminée vers l'extérieur. Si vous transportez les dessins laminés, posez-les à plat entre des couches de carton ou d'un autre matériau de protection, ou enroulez-les avec la face imprimée/laminée autour d'un support d'un diamètre suffisant pour éviter les plis sur le liner et la pellicule. Utilisez un tube d'expédition dont le diamètre est suffisamment grand pour accueillir facilement les dessins enroulés.

Évitez d'étirer les dessins laminés pendant l'installation, ils ont une mémoire et, s'ils sont étirés, ils peuvent reprendre leur forme initiale, ce qui fait que le vinyle adhésif microperforé pourra se décoller du verre plus tard. Appliquez une pression très légère à l'aide d'une raclette dure.

Le scellement des bords n'est généralement pas nécessaire, mais il est à envisager pour les applications sur les véhicules. Il améliore la résistance aux dommages environnementaux et au nettoyage. Il existe deux méthodes pour sceller les bords d'un dessin :

1. Après l'impression, coupez le film perforé pour fenêtres Contra Vision® à la taille requise, mais pas le liner. Appliquez le Laminating Film sur toute la surface puis recoupez, en laissant un excédent de pellicule d'au moins 10mm (0,4inch) autour du bord du film perforé pour fenêtres imprimé.

2. Scellez les bords avec des bandes de pellicule. Après l'application sur la fenêtre, appliquez une bande de 20mm (0,8inch) de Laminating Film CL50CYE (ou Edge Sealer ES-CL50CY) sur les bords du dessin de manière à ce que chaque bande soit placée de manière égale sur le matériau perforé et le support.

Lorsque vous vous approchez de la température minimale d'application du vinyle adhésif microperforé, n'appliquez pas le vinyle microperforé laminé, sauf si le niveau d'humidité ambiante est faible, afin d'éviter que l'humidité ne soit emprisonnée dans les trous perforés sous la pellicule.

Ne lavez pas l'adhésif dans les 24h suivant l'application pour lui permettre d'atteindre sa résistance ultime. Pour nettoyer les dessins après le pelliculage, vaporisez un nettoyant non abrasif et non solvant sur un chiffon, puis essuyez. N'utilisez pas d'équipement de lavage à haute pression, car des jets d'eau puissants peuvent endommager la pellicule et décoller le dessin.

Instructions d'impression

N/A

Contact Information

Contra Vision Supplies Ltd,
Victoria House 19–21 Ack Lane East,
Bramhall, Stockport, SK7 2BE,
United Kingdom

Tel. +44 161 439 9307
Email: sales@contravision.com
Web: www.contravision.com

Ce document est uniquement une source d'informations et ne constitue pas une garantie. Les acheteurs doivent déterminer par eux-mêmes, avant utilisation, si le produit est adapté à l'usage spécifique prévu.

Toutes les marques mentionnées dans cette feuille de données sont des marques de ©Contra Vision Ltd.