

Product Name: Laminating Film	Page: 1/2
Product Reference: CL50CYE	Revision: 2 (CVS)
	Date: 15 July 2020
	Author: NR

Description

CL50CYE ist eine klare, glänzende, gegossene PVC-Laminierfolie mit einem Polyester-Liner.

Die Laminierfolie CL50CYE ist für die Laminierung auf selbstklebendes, perforiertes Contra Vision®-Vinyl vorgesehen, um zu verhindern, dass Wasser und Schmutz in die perforierten Löcher gelangen und somit die Durchsicht beeinträchtigen. Diese Folie bietet außerdem UV-Schutz, eine erhöhte Lebensdauer des Bildes und eine attraktive, glänzende Oberfläche.

Performance™ perforiertes, selbstklebendes Vinyl, laminiert mit CL50CYE, ist für die Verwendung auf flachen und leicht gewölbten Oberflächen vorgesehen.

Typische Eigenschaften	
EIGENSCHAFT	WERT
Oberflächenfilm	Klares, glänzendes, gegossenes PVC
Foliendicke	50µm (2mils)
Lochmuster	K. A.
Klebstoff	Transparentes, dauerhaftes, lösungsmittelhaltiges Polyacrylat
Liner	Einseitig silikonbeschichteter Polyester; 75µm (3mils) dick
Liner-Gewicht	
Aufbringungs- temperatur	
Schälfestigkeit 24 Stunden	
Schälfestigkeit 1 Stunde	
Ablösbarkeit	
Haltbarkeit	7 Jahre Die angegebene Haltbarkeit bezieht sich auf unbedrucktes und unbehandeltes Material, das korrekt auf ein inertes, vertikales Substrat aufgebracht wurde und mitteleuropäischen Witterungsbedingungen ausgesetzt ist. Einige Druckfarben sowie Trocknungs- bzw. Aushärtungssysteme können die erwartete Lebensdauer der gedruckten Grafik verringern. Bitte konsultieren Sie Ihren Druckfarbenhersteller für weitere Informationen. Falsche Auftragungsmethoden, unangemessene Fensterreinigung und -vorbereitung sowie inkompatible Fensterbehandlungen können die erwartete Lebensdauer des verwendeten Materials, – ob bedruckt oder unbedruckt, überlaminiert oder unlaminiert – verkürzen. Mechanische Schäden, chemische Beschädigungen und UV-Abbau an bedrucktem, unbedrucktem, laminiertem oder unlaminiertem Material können ebenfalls die erwartete Haltbarkeit verringern. Die typische Anwendungsdauer beträgt achtzehn Monate. Alle perforierten Fensterfolien sind besonders anfällig für Beschädigung an den Kanten und Ecken, was zu einem vorzeitigen Ausfall führen kann.
Schrumpfung	0,13mm (5mils) nach 70°C (158°F) für 48 Stunden
Betriebs- temperatur	-40°C bis 79°C (-40°F bis 175°F)
Haltbarkeit	2 Jahre unter normalen Bedingungen bei einer Temperatur von 22°C (72°F) und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50-55%.
Sonstige Informationen	Minimale Laminierungstemperatur 20°C (68°F)

Product Name: Laminating Film	Page: 2/2
Product Reference: CL50CYE	Revision: 2 (CVS)
	Date: 15 July 2020
	Replaces: NR

Verordnungen

K. A.

REACH

Weitere Informationen über die Konformität unserer Produkte mit der REACH-Verordnung finden Sie auf unserer Website.

Empfehlungen in Bezug auf Substrat

K. A.

Empfehlungen in Bezug auf Aufbringung

Stellen Sie sicher, dass das bedruckte, perforierte Vinyl vor dem Laminieren perfekt ausgehärtet und trocken ist.

Verwenden Sie ein Kaltlaminator, um CL50CYE mit der richtigen Spannungskontrolle aufzutragen, gerade genug, um Falten und Tunnelbildung zu verhindern. Es darf kein Spannungsunterschied zwischen dem Laminat und der perforierten Fensterfolie bestehen. Dehnen Sie weder das perforierte Vinyl noch die Laminierfolie während des Laminierens, da dies zu Tunnelbildung, Faltenbildung, Delaminierung und zum Abheben der perforierten Fensterfolie vom Glas nach dem Aufbringen führen kann. Vorgeschlagene Druckeinstellungen von 50-70psi bei einer Geschwindigkeit von 50-70 Metern/Minute (160-230 Fuß/Minute). Schlagen Sie hierzu jedoch im technischen Handbuch des Laminators nach. Lassen Sie die bedruckte, überlamierte Grafik nach dem Aufbringen der Laminierfolie mindestens 12 Stunden ruhen, bevor sie auf das Glas aufgebracht wird, damit sich der Klebstoff der Laminierfolie ausreichend mit dem perforierten Vinyl verbinden kann.

Wenn es nach dem Laminieren notwendig ist, die Grafiken zu rollen, achten Sie darauf, sie locker mit der bedruckten/laminierten Seite nach außen zu rollen. Wenn Sie die laminierten Grafiken transportieren, legen Sie sie flach zwischen Lagen von Karton oder anderem Schutzmaterial oder rollen Sie die Grafiken mit der bedruckten/laminierten Seite nach außen auf einen Kern, der groß genug im Durchmesser ist, um zu verhindern, dass die Deckschicht und das Laminat Falten werfen oder einen Tunnel bilden. Verwenden Sie eine Versandröhre, deren Durchmesser groß genug ist, um die lose aufgerollten Grafiken problemlos aufzunehmen.

Vermeiden Sie es, die laminierten Grafiken während der Installation zu dehnen – sie haben ein Gedächtnis und können, wenn sie gedehnt werden, in ihre ursprüngliche Form zurückkehren, wodurch sich das perforierte Vinyl später vom Glas abhebt. Wenden Sie einen sehr sanften Druck mit einer harten Rakel an.

Eine Randversiegelung ist im Allgemeinen nicht notwendig, ist aber für die Auftragung auf Fahrzeugen empfehlenswert. Sie verbessert die Widerstandsfähigkeit gegen Umweltschäden und Reinigung. Es gibt zwei Methoden der Randversiegelung einer Grafik:

1. Schneiden Sie nach dem Druck die Contra Vision® perforierte Fensterfolie auf die erforderliche Größe zu, jedoch nicht den Liner. Bringen Sie die Laminierfolie ganzflächig auf und schneiden Sie sie anschließend zu. Lassen Sie mindestens 10mm (0,4Zoll) Überstand der Laminierung an den Rändern der bedruckten perforierten Fensterfolie.

2. Versiegeln Sie die Ränder mit den Streifen des überstehenden Laminats. Bringen Sie nach dem Aufbringen auf das Fenster einen 20mm (0,8Zoll) breiten Streifen CL50CYE-Laminierfolie (oder ES-CL50CY Randversiegler) über die Ränder der Grafik auf, so dass jeder Streifen gleichmäßig über das perforierte Material und das Substrat gelegt wird.

Wenn Sie sich der minimalen Anwendungstemperatur für das perforierte Vinyl nähern, verwenden Sie kein laminiertes perforiertes Vinyl, es sei denn, die Umgebungsfeuchtigkeit ist niedrig, um zu vermeiden, dass Feuchtigkeit in den perforierten Löchern unter der Laminierfolie eingeschlossen wird.

Nicht innerhalb von 24 Stunden nach der Anwendung reinigen, damit der Klebstoff seine Endfestigkeit erreichen kann. Um die Grafiken nach dem Laminieren zu reinigen, sprühen Sie einen nicht scheuernden, lösungsmittelfreien Reiniger auf ein Tuch und wischen Sie sie danach ab.

Verwenden Sie keine Hochdruckreinigungsgeräte, da starke Wasserstrahlen das Überlaminat beschädigen und zum Abheben der aufgeklebten Grafik führen können.

Druckanweisungen

K. A.

Contact Information

Contra Vision Supplies Ltd,
Victoria House 19–21 Ack Lane East,
Bramhall, Stockport, SK7 2BE,
United Kingdom

Tel. +44 161 439 9307
Email: sales@contravision.com
Web: www.contravision.com

Dieses Dokument dient nur als Informationsquelle, wird ohne Gewähr bereitgestellt und stellt keine Garantie dar. Die Käufer sollten vor der Verwendung die Eignung des Produkts für ihren spezifischen Verwendungszweck unabhängig feststellen.

Alle Marken in diesem Datenblatt sind ©Contra Vision Ltd
